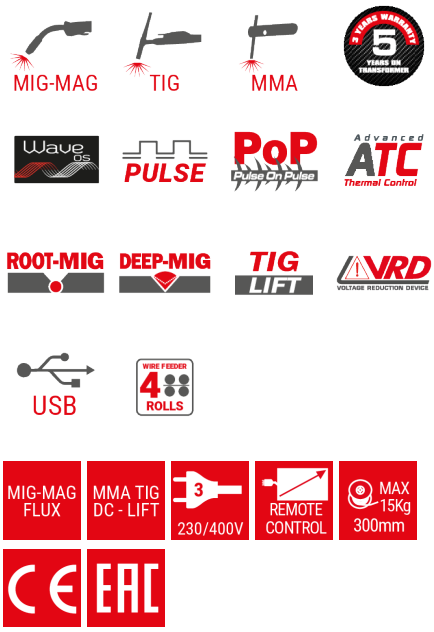
INVERPULSE 60.30 WAVE





- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für kontinuierliches Schweißen und Impulsschweißen (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift) mit Drahtvorschubsystem mit 4 Rollen, 400 A. Versorgungsspannung 3 ph, 230/400 V.
- Betriebssystem Wave OS. Betriebsarten: EASY und EXPERT (individuell gestaltbare Arbeitsumgebung).
- Unterschiedlich geschweißte oder gelötete Werkstoffe können mit Impuls- und Doppel-Impulsanwendungen (PULSE und POP) bearbeitet werden.
- Erweiterte Schweißlichtbögen für spezifische Anwendungen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.
- Die Schweißarbeiten können durch das Speichern der Daten per USB oder auf der Cloud-Plattform (optional) rückverfolgt und analysiert werden.
- Starke Leistung bei geringem Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**816175**
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 / 400 V**
NETZTOLERANZ	**-25 / +15 %**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**
MAX STROM DC EN60974-1	**270 @ 60% A**
STROMREGELBEREICH DC	**20 - 400 A**
STROM 60% DC	**270 A**
STROM 100% DC	**210 A**
MAX STROMAUFNAHME	**31 A**
MAX. LEERLAUFSPANNUNG DC	**73 V**
BEREICH V OUT MIG	**9 - 34 V**
STROMAUFNAHME AM 60%	**15,7 A**
LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**9,3 kW**
MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**16,5 kW**
SICHERUNG	**16 A**

MAXSTROM DC EN60974-1 230V	**200 @ 60% A**
STROMREGELBEREICH 230V DC	**20 - 320 A**
STROM 60% DC 230V	**200 A**
STROM 100% DC 230V	**160 A**
MAX STROMAUFNAHME 230V	**37 A**
MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	**106 V**
BEREICH VOUT MIG 230V	**9 - 30 V**
MAX LEISTUNGSAUFNAH. 230V	**11,9 kW**
SICHERUNG 230V	**25 A**
LEISTUNGSAUFNAHME idle	**41 W**
LEISTUNG	**89 %**
ELEKTRODEN Ø	**1,6 - 8 mm**
T04313	**TI 60.30**
STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	**0,6 - 2 mm**
EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	**0,8 - 2 mm**

ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	**0,8 - 1,6 mm**
FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	**1 - 2 mm**
LÖTDRÄHTE DIAM.	**0,8 - 1,2 mm**
SPULE ABMESSUNGEN Min-Max	**200 - 300 mm**
VORSCHUBROLLEN	**4**
VORSCHUBROLLEN-TYP	**P**
VORSCHUBROLLEN Ø	**30 mm**
DRAHTGESCHWINDIGKEITSB.	**1,5 - 20 m/min**
NETZKABELLÄNGE	**2,50 m**
ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	**A**
NORM	**EN 60974-1 /-5 /-10**
ISOLATIONSKLASSE	**H**
SCHUTZKLASSE	**IP23**
ABMESSUNGEN (LxWxH)	**103 x 51 x 145 cm**
GEWICHT	**75 kg**

ZUSAMMENGESETZTE PRODUKTE

MIG ANSCHLUSSKABEL

804292	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET70MMQ 1.5M

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR

806275	TI 60.30 DRAHTVORSCHUBKOFFER

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804124	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 35MMQ 4M AX50

FERNANTRIEBE

802336	RC-20 10 M REGLER 2POT

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067	ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT

DRUCKMINDERER

722346	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802409	ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM
802276	FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT D. 1-2,4 MM

MIG BRENNER

743446	MT40SL MIG BRENNER 5M

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR

804224	KIT LENKRÄDER FÜR DRAHTVORSCHUBKOFFER
802486	DRAHTSPULEN ADAPTER B-300

MIG ANSCHLUSSKABEL

802348	ZWISCHENSCHLAUCH 70MMQ 4M 14 POLEN
802349	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 70MMQ 10M 14 POLEN
802470	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 95MMQ 30M AQUA

SONSTIGES MIG ZUBEHÖR

982219	PUSH PULL PLATINENKIT
804403	MEHRZWECK-HALTERUNGSKIT FÜR GENERATOR

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER

ÜBERWACHUNGSSYSTEM

982782	TAAC 4.0 10M KIT

BESCHREIBUNG

Inverter-Schweißgerät mit Dauer- und Impulsbetrieb, Multiprozess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit externer 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit.
Das WAVE OS-System macht die Schweißvorgänge: an die Bedürfnisse des Anwenders anpassbar; durch Speicherung der Daten über USB rückverfolgbar und analysierbar; dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter vereinfacht.

Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium, galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen, auch im Impuls- und doppelimpulsschweißverfahren (PULSE und POP).
Für besondere Anwendungen stehen fortschrittliche Schweißbögen zur Verfügung (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG).
Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.
Der professionelle 4-Rollen-Drahtvorschub ist für eine präzise und konstante Drahtzuführung ausgelegt, auch bei kontinuierlichen Industrieanwendungen mit hohen Einschaltdauern. Robust und ergonomisch, mit Spulenhalterung für bis zu 300 mm, Innenbeleuchtung, IP-Schutz und Kompatibilität mit Luft-/Flüssigkeitsbrennern, gewährleistet er Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und Widerstandsfähigkeit in rauen Umgebungen. Er ermöglicht die Fernsteuerung aller Schweißparameter.
Austauschbarer Kabelbaum.

Eigenschaften:

- robust, stoßfest und staubgeschützt;
- kompakte und ergonomische Struktur;
- hohe Energieeffizienz und geringer Verbrauch;
- TFT-Wave-Grafikdisplay.

MIG-MAG

- Betriebssystem Wave OS. EASY- und EXPERT-Modus (anpassbare Arbeitsumgebung).
- 130 voreingestellte synergistische Kurven;
- fortschrittliche Schweißbögen: ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG;
- Anzeige von Drahtgeschwindigkeit, Spannung und Schweißstrom auf dem Display;
- Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Punktschweißen, Materialstärken in Zoll und mm;
- Bis zu 18 einstellbare erweiterte Schweißparameter, darunter: Start-/Endströme und Lichtbogenkorrekturen; Anstiegs- und Abfallrampen; Vor- und Nachgas.

MMA

- Einstellungen im MMA-Modus: Hot Start, Arc-force;
- Anti-stick;
- VRD-Vorrichtung.

WIG

- LIFT-DC-Zündung und Anzeige von Schweißspannung und -strom auf dem Display.

Thermostatische Schutzvorrichtungen, Überspannung (+15 %), Unterspannung (-25 %), Überstrom, Motorgenerator.
Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel, die Masseklemme, die Drahtvorschubeinheit und Verbindungskabel.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

ERSATZTEILLISTE

ZERTIFIKAT

SOFTWARE/APP

NÜTZLICHE LINKS

VIDEO