

MMA und WIG-LIFT Inverterschweißgerät, mit Gleichstrom (DC) und Mikroprozessor Steuerung, geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose- und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm. Eigenschaften: kompakt und leicht \* hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung \* sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung \* Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp \* Anpassung Stromabfalllinie und Nachgasdauer \* Anti-stick Vorrichtung \* Speicherung der letzten 9 Alarme auf interner E2PROM \* Fernkontrollanschluss \* Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).



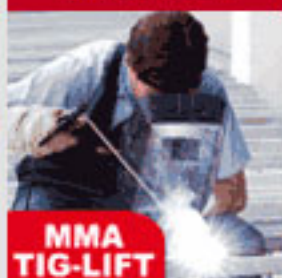
**INDUSTRIAL**



KONFORMITÄT MIT DER NEUEN CE MARKIERUNG



MMA WIG DC LIFT SCHWEISSEN



HOT START-ARC FORCE DIGITALE EINSTELLUNG



VERSCHIEDENE ELEKTRODENTYPEN



OPTIONAL: FUGELHOBEN KIT



**Technische Daten**



Standard:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10
-----------	-----------------	---------------	------------------

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>o</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>
815033	400 3 ph	10 350 DC	330 35 % DC	230 DC	70 DC	11 18	7 11,5
P <sub>GEN</sub>	η	φ	∅ <sub>MIN</sub> / ∅ <sub>MAX</sub> DC	IP	W <sub>H</sub> / W <sub>L</sub>	kg	BAR CODE