



SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT 400V + ACC.





Überblick

SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT 400V + ACC.

cod. 816132

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweissgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY impulsstrom,
- 9 personalisierte Programme zu speichern,
- WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweissdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance) DC, Quadratwellenfrequenz,
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrodentyp,
- Anti-stick Vorrichtung,
- Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss,
- Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM,
- Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schmutz im Inneren, Überladung, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweissen.



FERNBEDIENUNGEN



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten



ART. NR. 816132



MAX LEERLAUFSPANNUNG 64 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9



DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 21 A



D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1.6 - 6 mm



NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz



STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 13



REGELBEREICH 5 - 350 A





SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT 400V + ACC.



MAX. LEISTUNGSAUFNAHME 14 kW

LEISTUNGSAUFNAHME BEI 60% 8 kW

NETZSICHERUNG 16 A



SCHTUZGRAD IP23



MAX STROM DC (EN 60974-1) 350 @ 35 % A



ABMESSUNGEN 53 x 24 x 45 cm



DC STROM 250 A



GEWICHT 31 kg



LEISTUNG 85 %

Lieferumfang



ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036



DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119



TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231

KABEL 25 MMQ 3 M - DINSE 50 - 713504

ST26 WIG BRENNER AX50 4M - 742614