



## TECHNOMIG 223 TREO SYN. 230V SPOOL GUN



### Überblick

#### TECHNOMIG 223 TREO SYN. 230V SPOOL GUN

cod. 816120

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven
- Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, SPOOL GUN, Massekabel und Masseklemme.



MMA WIG DC LIFT



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



MIG-MAG FLUX



DRAHTSPULE 15 kg



EAC ZERTIFIZIERUNG

### Technische Daten



## TECHNOMIG 223 TREO SYN. 230V SPOOL GUN

 EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	 MAXIMALER STROMVERBRAUCH 32 A	 STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1 mm
 NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	 STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 15 A	 EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 REGELBEREICH 20 - 220 A	 MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5 kW	 ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 MAX STROM DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	 LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,2 kW	 FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
 LEISTUNG 84 %	 LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1 mm	 DC STROM 100 A
 LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	 MAX LEERLAUFSPANNUNG 78 V	 D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm

### Lieferumfang

KABEL 25 MMQ 3 M STECKER ATLAS 25 - 124466

MT15 MIG BRENNER 3M (BLUE) - 742944



TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030



M6 SPOOL GUN - 802407

MT15 MIG BRENNER 3M (RED) - 742180