TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC





- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 170 A.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. 9 vorgegebene Synergiekurven.
- Max. 5 kg Spule (Ø 100 und 200 mm). Umpolung für das GAS-Schweißen MIG-MAG/BRAZING.
- MMA: Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. VRD-Vorrichtung.
- Geringes Gewicht und ein kompakter Aufbau für ein einfaches Transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	**816075**
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	**230 V**
NETZFREQUENZ	**50 / 60 Hz**
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	**44 V**
REGELBEREICH IN DC	**20 - 170 A**
MAX STROM DC EN60974-1	**140 @ 20% A**
STROM 35% DC	**100 A**
DC STROM AM 60%	**80 A**
MAX STROMAUFNAHME	**22 A**

STROMAUFNAHME AM 60%	**11 A**
MAX LEISTUNGSAUFNAHME	**3,2 kW**
LEISTUNGSAUFNAHME AM 60%	**1,6 kW**
NETZSICHERUNG	**16 A**
LEISTUNG	**86 %**
LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	**0,7**
D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	**1,6-3,2 mm**
STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	**0,6 - 0,8 mm**
EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	**0,8 mm**

ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	**0,8 - 1 mm**
FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	**0,8 - 1,2 mm**
LÖTDRÄHTE DIAM.	**0,8 mm**
ISOLATIONSKLASSE	**H**
SCHUTZKLASSE	**IP23**
ABMESSUNGEN (LxWxH)	**46 x 24 x 36 cm**
GEWICHT	**11,0 kg**

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
124589	KABEL TW05V-A 1X025 1.80M STECKER ATLAS

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG-MAG VERBRAUCHSMATERIAL-BOX

804149	MIG READY BOX C TW 160/180 MT15 MAX./TEL

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802147	STAHLSCHWEISSKIT EINWEGGASFLASCHE
802148	STAHLSCHWEISSKIT-AUFFÜLLBARE GASFLASCHE
802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802115	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
802034	NIETUNGKIT

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M

WIG BRENNER

722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER

WAGEN UND ZUBEHÖR

803059	WAGEN - ARCTIC
803084	WAGEN - AMERICA

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.
Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl,Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche), qualifizieren Technomig als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen reichen.
Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht.
Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.
Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:
- Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%);
- Arc-force Einstellung bei MMA;
- Euro Anschluss f. Brenner.

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN

KATALOGBILD

BEDIENUNGSANLEITUNG

BROCHURE

ZERTIFIKAT

NÜTZLICHE LINKS

VIDEO