



TECHNOLOGY TIG230 DC-HF/LIFT VRD230V+A



Überblick

TECHNOLOGY TIG230 DC-HF/LIFT VRD230V+A

cod. 852055

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom
- WIG Einstellungen: "bi-level", Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas
- Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz
- Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start
- Anti-stick Vorrichtung
- VRD Vorrichtung
- Fernkontrollanschluss
- Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG



FERNBEDIENUNGEN

Technische Daten

CODE ART. NR. 852055



MAX LEERLAUFSPANNUNG 95 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7

V_{1PH} EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 36 A



D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC
1,6 - 4 mm



TECHNOLOGY TIG230 DC-HF/LIFT VRD230V+A

NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 26 A	REGELBEREICH 10 - 220 A
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 6 kW	SCHTUZGRAD IP23	MAX STROM DC (EN 60974-1) 220 @ 30 % A
LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 4,1 kW	ABMESSUNGEN 43 x 17,6 x 34 cm	NETZSICHERUNG 20 A
GEWICHT 14,75 kg	DC STROM 125 A	LEISTUNG 86 %

Lieferumfang

ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119
TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231	ST26 WIG BRENNER AX50 4M - 742614
KABEL 25 MMQ 3 M - DINSE 50 - 713504	