



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.
- Sofortiger Einsatz von drei Brennern.
- Der verwendete Brenner wird automatisch erkannt.
- Geringer Energieverbrauch.
- Schweißprogramme im Impulsbetrieb für spezielle Werkstoffe (Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnwandigen Werkstoffen (ATC).
- Betriebssystem Wave OS. 55 individuell gestaltbare Programme. Die Schweißarbeiten können durch das Speichern der Daten per USB rückverfolgt und analysiert werden.
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816066	MAX STROMAUFNAHME	32 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	16 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1,2 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	96 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,3 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	84 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	87 x 53 x 166,5 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	59 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
742944	MT15 MIG BRENNER 3M (BLUE)
742784	MT25 MIG BRENNER 3 M
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742576	VORSCHUBROLLE 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
722167	VORSCHUBROLLE 4R 1,0AL-1,2AL "P-K"
742984	DRAHTFÜHRUNGSSEELE Ø 1.0-1.2 4M AL
903690	ZUBEHÖR

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50
--------	--

SONSTIGES ZUBEHÖR

803067	ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT
--------	-------------------------------

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L/min
--------	------------------------------------

MIG BRENNER

742777	MT25 CONTROL MIG BRENNER 3M
--------	-----------------------------

SONSTIGES MIG ZUBEHÖR

982219	PUSH PULL PLATINENKIT
--------	-----------------------

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
--------	---------------------------

BESCHREIBUNG

MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mltiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max).

Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse).

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen).

Eigenschaften:

- 55 individuell erstellbare Programme;
- Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb;

- 3 Brenner immer einsatzbereit;
- Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay;
- Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC).

Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT



SOFTWARE/APP