



PTE 28 LCD 400V



Überblick

PTE 28 LCD 400V

cod. 824051

Säulenwiderstandsschweißmaschine (Punktschweißmaschine) mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Das digitale LCD-Multifunktionsbedienfeld ermöglicht folgende Betriebsarten: EASY (Einstellung des Punktschweißstroms und der Punktschweißzeit); EXPERT (Einstellung verschiedener Punktschweißparameter) mit der Möglichkeit bis zu 20 individuell erstellte Programme zu speichern.

Der kontinuierliche und pulsierte Betrieb sorgt für beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten.

Eigenschaften:

- Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden
- Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus (Vorhaltezeit, Rampenzeit, Schweißzeit, Pausenzeit und Impulszahl)
- Leicht abzulesendes LCD-Display
- Mechanischer Antrieb über Fußpedal
- Einstellung der Spannweite der Arme
- Thermoschutz mit Anzeige

Die Elektroden und Arme des Modells müssen wassergekühlt werden.



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ART. NR. 824051	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	ZWEIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V
MAX SCHWEISSSTÄRKE AUF 2 BLECHE 5 + 5 mm	SCHUTZGRAD IP20	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	
MAX ELEKTRODENKRAFT 220 daN	ABMESSUNGEN 79 x 32 x 128 cm	MAX PUNKTSCHWEISSSTROM 16400 A	
ELEKTRODENAUSLADUNG 330 mm	GEWICHT 147 kg	MAX LEERLAUFSPANNUNG 4,2 V	
EAN ART. NR. 800489797156 8	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 60 kVA	EINSCHALTDAUER 5,5 V	



PTE 28 LCD 400V



STÜCK/PALETTE 3 pz/palette



NENNLEISTUNG X=50% 25 kVA

Lieferumfang

ARM L=350MM - 443021



GERADE STANDARD ELEKTRODE XP - 690035