



## PTE 18 LCD 400V



### Überblick

#### PTE 18 LCD 400V

cod. 824050

Säulenwiderstandsschweißmaschine (Punktschweißmaschine) mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung.

Das digitale LCD-Multifunktionsbedienfeld ermöglicht folgende Betriebsarten: EASY (Einstellung des Punktschweißstroms und der Punktschweißzeit); EXPERT (Einstellung verschiedener Punktschweißparameter) mit der Möglichkeit bis zu 20 individuell erstellte Programme zu speichern.

Der kontinuierliche und pulsierte Betrieb sorgt für beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten.

Eigenschaften:

- Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden
- Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus (Vorhaltezeit, Rampenzeit, Schweißzeit, Pausenzeit und Impulszahl)
- Leicht abzulesendes LCD-Display
- Mechanischer Antrieb über Fußpedal
- Thermoschutz mit Anzeige

Die Elektroden und Arme des Modells müssen wassergekühlt werden.



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

### Technische Daten

CODE	ART. NR. 824050	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	ZWEIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V
MAX SCHWEISSSTÄRKE AUF 2 BLECHE 3 + 3 mm	SCHUTZGRAD IP20	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	
MAX ELEKTRODENKRAFT 190 daN	ABMESSUNGEN 79 x 32 x 128 cm	MAX PUNKTSCHWEISSSTROM 9700 A	
ELEKTRODENAUSLADUNG 330 mm	GEWICHT 118 kg	MAX LEERLAUFSPANNUNG 2,6 V	
EAN ART. NR. 800489797155 1	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 22 kVA	EINSCHALTDAUER 15 V	
STÜCK/PALETTE 3 pz/palette	NENNLEISTUNG X=50% 15 kVA		



**PTE 18 LCD 400V**

---

**Lieferumfang**

ARM L=350MM - 443021



GERADE STANDARD ELEKTRODE XP - 690035