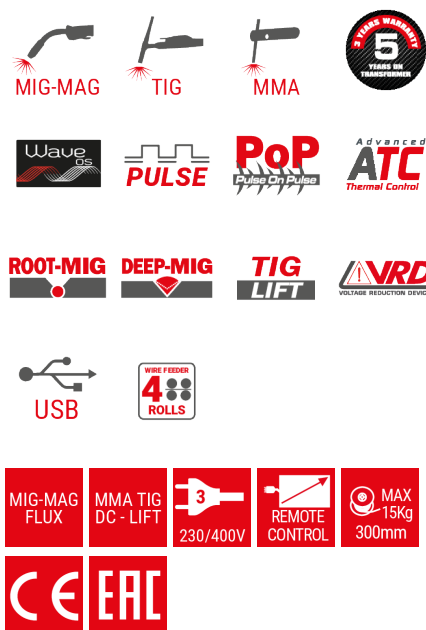




- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für kontinuierliches Schweißen und Impulsschweißen (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift) mit Drahtvorschubsystem mit 4 Rollen, 500 A. Versorgungsspannung 3 ph, 230/400 V.
- Betriebssystem Wave OS. Betriebsarten: EASY und EXPERT (individuell gestaltbare Arbeitsumgebung).
- Unterschiedlich geschweißte oder gelötete Werkstoffe können mit Impuls- und Doppel-Impulsanwendungen (PULSE und POP) bearbeitet werden.
- Erweiterte Schweißlichtbögen für spezifische Anwendungen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.
- Die Schweißarbeiten können durch das Speichern der Daten per USB oder auf der Cloud-Plattform (optional) rückverfolgt und analysiert werden.
- Starke Leistung bei geringem Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816178	MAXSTROM DC EN60974-1 230V	330 @ 60% A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1,6 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	STROMREGELBEREICH 230V DC	20 - 400 A	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	1,0 - 2,4 mm
NETZTOLERANZ	-25 / +15 %	STROM 60% DC 230V	330 A	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROM 100% DC 230V	230 A	SPULE ABMESSUNGEN Min-Max	200 - 300 mm
MAX STROM DC EN60974-1	400 @ 60% A	MAX STROMAUFNAHME 230V	51 A	VORSCHUBROLLEN	4
STROMREGELBEREICH DC	20 - 500 A	MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	110 V	VORSCHUBROLLEN-TYP	P
STROM 60% DC	400 A	BEREICH VOUT MIG 230V	9 - 34 V	VORSCHUBROLLEN Ø	30 mm
STROM 100% DC	300 A	MAX LEISTUNGS-AUFNAH. 230V	16 kW	DRAHTGESCHWINDIGKEITSB.	1,5 - 20 m/min
MAX STROMAUFNAHME	41 A	SICHERUNG 230V	32 A	NETZKABELLÄNGE	2,50 m
MAX. LEERLAUFSPANNUNG DC	85 V	LEISTUNGS-AUFNAHME idle	41 W	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
BEREICH V OUT MIG	9 - 39 V	LEISTUNG	90 %	NORM	EN 60974-1 /-5 /-10
STROMAUFNAHME AM 60%	28,9 A	ELEKTRODEN Ø	1,6 - 8 mm	ISOLATIONSKLASSE	F
LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	16,0 kW	T04313	TI 60.40	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	23 kW	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 2,4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	103 x 51 x 145 cm
SICHERUNG	25 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 2,4 mm	GEWICHT	88 kg

ZUSAMMENGESETZTE PRODUKTE

MIG ANSCHLUSSKABEL	DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR
804292 ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 70MMQ 1.5M	806276 TI 60.40 DRAHTVORSCHUBKOFFER

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL	DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR
804126 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 70MMQ 4M AX70	804224 KIT LENKRÄDER FÜR DRAHTVORSCHUBKOFFER
FERNANTRIEBE	802486 DRAHTSPULEN ADAPTER B-300
802336 RC-20 10 M REGLER 2POT	MIG ANSCHLUSSKABEL
SONSTIGES ZUBEHÖR	802348 ZWISCHENSCHLAUCH 70MMQ 4M 14 POLEN
803067 ZWEI GASFLASCHENHALTERUNG KIT	802349 ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 70MMQ 10M 14 POLEN
DRUCKMINDERER	802470 ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 95MMQ 30M AQUA
722346 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L/min	SONSTIGES MIG ZUBEHÖR
804208 GAS-SCHNELLANSCHLUSS	982219 PUSH PULL PLATINENKIT
MIG/MAG SCHWEISSEN KIT	804403 MEHRZWECK-HALTERUNGSKIT FÜR GENERATOR
802409 ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM	WIG BRENNER
802276 FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT D. 1-2,4 MM	742058 ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
MIG BRENNER	ÜBERWACHUNGSSYSTEM
743446 MT40SL MIG BRENNER 5M	982782 TAAC 4.0 10M KIT

BESCHREIBUNG

Inverter-Schweißgerät mit Dauer- und Impulsbetrieb, Multiprozess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit externer 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit.

Das WAVE OS-System macht die Schweißvorgänge: an die Bedürfnisse des Anwenders anpassbar; durch Speicherung der Daten über USB rückverfolgbar und analysierbar; dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter vereinfacht.

Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium, galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen, auch im Impuls- und doppelimpulsschweißverfahren (PULSE und POP).

Für besondere Anwendungen stehen fortschrittliche Schweißbögen zur Verfügung (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.

Der professionelle 4-Rollen-Drahtvorschub ist für eine präzise und konstante Drahtzuführung ausgelegt, auch bei kontinuierlichen Industrieanwendungen mit hohen Einschaltdauern. Robust und ergonomisch, mit Spulenhalterung für bis zu 300 mm, Innenbeleuchtung, IP-Schutz und Kompatibilität mit Luft-/Flüssigkeitsbrennern, gewährleistet er Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und Widerstandsfähigkeit in rauen Umgebungen. Er ermöglicht die Fernsteuerung aller Schweißparameter.

Austauschbarer Kabelbaum.

Eigenschaften:

- robust, stoßfest und staubgeschützt;
- kompakte und ergonomische Struktur;
- hohe Energieeffizienz und geringer Verbrauch;
- TFT-Wave-Grafikdisplay.

MIG-MAG

- Betriebssystem Wave OS. EASY- und EXPERT-Modus (anpassbare Arbeitsumgebung).
- 130 voreingestellte synergistische Kurven;
- fortschrittliche Schweißbögen: ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG;
- Anzeige von Drahtgeschwindigkeit, Spannung und Schweißstrom auf dem Display;
- Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Punktschweißen, Materialstärken in Zoll und mm;
- Bis zu 18 einstellbare erweiterte Schweißparameter, darunter: Start-/Endströme und Lichtbogenkorrekturen; Anstiegs- und Abfallrampen; Vor- und Nachgas.

MMA

- Einstellungen im MMA-Modus: Hot Start, Arc-force;
- Anti-stick;
- VRD-Vorrichtung.

WIG

- LIFT-DC-Zündung und Anzeige von Schweißspannung und -strom auf dem Display.

Thermostatische Schutzvorrichtungen, Überspannung (+15 %), Unterspannung (-25 %), Überstrom, Motorgenerator. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel, die Masseklemme, die Drahtvorschubeinheit und Verbindungskabel.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT



SOFTWARE/APP

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO