



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.



Überblick

ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

cod. 816061

Schweißmaschine mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung.

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten.

Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit spezifischen Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit ROOT-MIG und ATC, sowie speziell für Aluminium und zum Schweißlöten mit AB PULSE und AB PoP verfahren werden.

Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung.

Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nach zu verfolgen und zu exportieren. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.



MMA WIG DC LIFT



DRAHTSPULE 15 kg



EAC ZERTIFIZIERUNG



MIG-MAG FLUX



CE-KENNZEICHNUNG

Technische Daten



ART. NR. 816061



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 15 A



D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC
1,6 - 6 mm



ELECTROMIG 330 WAVE 400V + ACC.

	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V		STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 10 A		STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1,2 mm
	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz		MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 9 kW		EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
	REGELBEREICH 20 - 300 A		LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 6,5 kW		ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
	MAX STROM DC (EN 60974-1) 270 @ 30% A		NETZSICHERUNG 16 A		FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
	DC STROM 205 A		LEISTUNG 90 %		LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
	MAX LEERLAUFSPANNUNG 63 V		LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9		

Lieferumfang

HAKEN FUER BRENNER - 645704

MT25 MIG BRENNER 3M - 742183

KABEL 25MMQ 3M-MASSEZANGE-DX 50 - 713192