



## ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V



### Überblick

#### ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V

cod. 816059

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten u. diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlutwerkstoffe (galvanisierte Bleche) erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven
  - Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit
  - Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer
  - Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot
  - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).
- Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.



MMA WIG DC LIFT



DRAHTSPULE 15 kg



EAC ZERTIFIZIERUNG



MIG-MAG FLUX



CE-KENNZEICHNUNG

### Technische Daten



## ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V

 <b>CODE</b>	ART. NR. 816059	 <b>V<sub>0 DC</sub></b>	MAX LEERLAUFSPANNUNG 75 V	 <b>φ</b>	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9
 <b>V<sub>3PH</sub></b>	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	 <b>A<sub>MAX</sub></b>	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 9 A	 <b>Ø<sub>DC MIN/MAX</sub></b>	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm
 <b>F</b>	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	 <b>A<sub>60% MAX</sub></b>	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 5 A	 <b>ST</b>	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1 mm
 <b>A<sub>MIN MAX DC</sub></b>	REGELBEREICH 10 - 230 A	 <b>P<sub>MAX</sub></b>	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5,8 kW	 <b>SS</b>	EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 <b>A<sub>MAX 40°C DC</sub></b>	MAX STROM DC (EN 60974-1) 200 @ 20% A	 <b>P<sub>60%</sub></b>	LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 3 kW	 <b>AL</b>	ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 <b>⊞</b>	NETZSICHERUNG 10 A	 <b>FX</b>	FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm	 <b>A<sub>60% 40°C DC</sub></b>	DC STROM 105 A
 <b>η</b>	LEISTUNG 87 %				

### Lieferumfang

KABEL - 124887

MT15 MIG BRENNER 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030